

BARRE CW617N :

CuZn40Pb2

Alliage standard pour forgeage à chaud.
STANDARD : EN12165



Les caractéristiques :

- Excellentes caractéristiques de déformabilité à chaud.
- Bonne usinabilité pour l'enlèvement des copeaux.

Exigences chimiques :

	% chimique						
	Cu	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Sn
Min	57	Reste	1,6	-	-	-	-
Max	59	Reste	2,5	0,05	0,3	0,3	0,3


- Groupes de produits métalliques pour lesquels l'alliage peut être utilisé : **B, C et D**

Propriétés techniques :

<u>Propriétés</u>	<u>Caractéristique</u>
Point de fusion	880-895 °C
Structure	$\alpha+\beta$
Conductivité électrique	27% IACS
Densité	8,4 kg/cm ²
Coeff. de dilatation thermique	$20,7 \cdot 10^{-6}/K$
Conductivité thermique	120 W/(m K)
Chaleur spécifique	375 J/(kg K)
Module d'élasticité	105 kN/mm ²

Propriétés mécaniques :

Conditions	Diamètre en mm	Dureté
------------	----------------	--------

	SYSTEME DE MANAGEMENT QUALITE	Réf : F-QHSE-26 Version : 01 Page :2/2
	FICHE QUALITE TYPIQUE BARRE CW617N	

	Min	Max	Min	Max
M	Tous		-	
H080	8	120	70	170

- Les éventuelles valeurs de dureté particulières doivent être définies lors de la commande.

Dimensions et tolérances :

Diamètre (mm)		Tolérances	
		Classe A	Classe B
10	18	+/- 0.25	+/- 0.14
18	30	+/- 0.30	+/- 0.17
30	50	+/- 0.60	+/- 0.20
50	80	+/- 0.70	+/- 0.37
80	120	+/- 2	-

Diamètre (mm)	Longueur (m)	Tolérance (mm)
10-30	3-5	100
30-50	3-5	200
50-80	3	300

Finition et emballage :

- **Extrémités de barre** : finition avec coupe à la scie
- **Surface de la barre** : Bonne état de surface
- **Conditionnement** : Paquet de 1000 kg – 3/5 feuilards
- **Identification** : étiquette adhésive sur paquet