

BARRE CW612N :

CuZn39Pb2

Alliage à haute teneur en cuivre pour usinage.
STANDARD : EN12165



Les caractéristiques :

- Grâce à sa teneur élevée en cuivre, il présente d'excellentes performances de déformabilité à froid.
- Bonne usinabilité pour l'enlèvement des copeaux.

Exigences chimiques :

	% chimique						
	Cu	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Sn
Min	59	Reste	1,6	-	-	-	-
Max	60	Reste	2,5	0,05	0,3	0,3	0,3


- Groupes de produits métalliques pour lesquels l'alliage peut être utilisé :
B et D

Propriétés techniques :

<u>Propriétés</u>	<u>Caractéristique</u>
Point de fusion	880-895 °C
Structure	$\alpha+\beta$
Conductivité électrique	27% IACS
Densité	8,4 kg/cm ²
Coeff. de dilatation thermique	20,7.10 ⁻⁶ /K
Conductivité thermique	120 W/(m K)
Chaleur spécifique	380 J/(kg K)
Module d'élasticité	105 kN/mm ²

Propriétés mécaniques :

Conditions	Diamètre en mm	Dureté
------------	----------------	--------

	SYSTEME DE MANAGEMENT QUALITE	Réf : F-QHSE-25
	FICHE QUALITE TYPIQUE BARRE CW612N	Version : 01 Page :2/2

	Min	Max	Min	Max
M	Tous		-	
H080	6	80	70	145

- Les éventuelles valeurs de dureté particulières doivent être définies lors de la commande.

Dimensions et tolérances :

Diamètre (mm)		Tolérances		
		Classe A	Classe B	Classe C
6	10	+/- 0.06	+/- 0.036	+/- 0,025
10	18	+/- 0.07	+/- 0.043	-
18	30	+/- 0.08	+/- 0.052	-
30	50	+/- 0.16	-	-
50	80	+/- 0,19	-	-

Diamètre (mm)	Longueur (m)	Tolérance (mm)
6-30	3000-4000	+/- 50
30-50	3000-4000	+/- 100
50-80	3000	+/- 100

Finition et emballage :

- **Extrémités de barre** : finition avec coupe à la scie
- **Surface de la barre** : Bonne état de surface
- **Conditionnement** : Paquet de 1000 kg – 3/5 feuillards
- **Identification** : étiquette adhésive sur paquet